

WEMA **minimat**

Spitzentechnik für Holz

DREHVOLLAUTOMAT

45



**AUTOMATIC
SMALL COMPONENTS LATHE**

**TOUR A DECOLLETER
AUTOMATIQUE**



WEMA **minimat 45**



Mit WEMA minimat hat die hohe Zeit der Drehteilfertigung begonnen: Unser Drehvollautomat WEMA minimat 45 schließt den Kreis für einen Durchmesserbereich bis 44 mm. Der Vollautomat besitzt die Merkmale unseres Programms: moderne Konstruktionsprinzipien, hoher Bedienkomfort, außergewöhnliche Wirtschaftlichkeit, geringer Flächenbedarf. Der Automat besitzt eine Magazinbeschickung für vorgefertigte Rundstäbe bis 600 mm Länge.

The „high season“ for the fabrication of turned parts began with the WEMA minimat series. Now the latest addition to our range is the Minimat 45 which turns up to 44 mm in diameter, bringing the range full circle.

This fully automatic machine features all the reputed attributes relating to our existing machines in the programme: modern construction principles, high level of comfort during operation, outstanding economy and low space requirements.

These machines are also very easy to change from one profile to another, with very little downtime. The machine is equipped with a magazine feed ready to accept the timber in round bar up to 600 mm in length.

Avec le WEMA Minimat, le travail avec un tour à décolleter prend une nouvelle dimension. Notre dernier modèle, le WEMA Minimat 45, complète la série en offrant une plage de diamètres jusqu'à 44 mm.

Ce tour entièrement automatique possède, outre les atouts classiques de la gamme WEMA tels que technologie de pointe, ergonomie optimale, performances réelles et encombrement minimal, un chargeur automatique pour tourillons ébauchés de longueur maxi 600 mm.

Kompaktbau in erstklassiger und servicefreundlicher Verarbeitung

Einsatzmöglichkeit von 4 Arbeitssupporten bei komplizierten Drehformen
schnelle und präzise Einstellung, einfache Bedienung durch SPS-Steuerung
minimale Außenmaße, dadurch Einsatzmöglichkeit auch in kleinen Werkstätten.

Technische Daten

Drehdurchmesser: maximal 44 mm
Maximale Drehlänge: 100 mm
Maximale Bohrtiefe: 80 mm
Werkzeughalterung: Schwalbenschwanzaufnahme
Mengenleistung: bis 1200 Drehteile pro Stunde
Magazinbeschickung: vorgefertigte Rundsätze von 10 bis 45 mm Durchmesser
Antriebsmotor: 2,2 kW, 380 V 3 Ph, 50 Hz
Elektrik: Sicherheitselektrik nach VDE
Motorschutz: Schutzgrad IP 54
Druckluft: 65 l/min bei 6 bar, maximal 100 l/min bei 6 bar
Eingangsdruk: L 2600/B 1200/H 1450
Maße: L 2600/B 1200/H 1450
Gewicht: ca. 650 kg
Grundausrüstung des Automaten: 2 gegenläufige Drehsupporte, beide anhebbbar, 1 Abstech-support, 1 Bohrsupport, 1 Längenanschlagsystem
Drehzahlregelung: 5stufig über Bediengerät vorwählbar

Technische Änderungen vorbehalten.

Compact design with top-quality user friendly features for high speed production

It is possible to use up to 4 work supports when turning complicated shapes.
Quick and accurate adjustment, straight forward operation by programmable logic control.
Compact design enables use in restricted spaces.

Technical data

Turning Diameter: up to 44 mm
Maximum turning length: 100 mm
Maximum drilling depth: 80 mm
Tool support: Dovetailed tool holder for precise realignment
Productivity: up to 1200 turned parts per hour
Magazine feed: prefabricated round bar from 10 mm to 45 mm \varnothing
Drive motor: 2.2 kW, 380 V/3 Ph., 50 Hz
Power system: safety electric system pursuant to VDE standards
Protective motor: protection class IP 54
Compressed air: 65 l/min. at 6 bar, maximum rate 100 l/min. at 6 bar supply pressure
Dimensions: L 2600 / W 1200 / H 1450
Weight: approx. 650 kg
Standard equipment of machine: 2 opposed turning supports with rise and fall 1 parting tool support, 1 drilling support, 1 length feed stop system
Speed regulation: 5 speed, pre-selected the control panel

Subject to alteration.

Construction compacte, fiable et simple d'utilisation

Possibilité d'adapter 4 outils pour des formes de décolletage complexes.
Réglage ergonomique, rapide et précise et utilisation simple grâce à un automate et un terminal de dialogue.
Machine compacte qui convient également dans petits ateliers.

Caractéristiques techniques

Diamètre de tournage: 44 mm maxi
Longueur maxi des pièces à tourner: 100 mm
Profondeur de perçage maxi: 80 mm
Serrage d'outil: système à queue d'aronde
Production horaire: jusqu'à 1200 pièces
Chargement automatique: tourillons ébauchés \varnothing 10 à 45 mm
Puissance moteur de broche: 2,2 kW, 380 V TRI, 50 Hz
Sécurité électrique: conforme aux normes VDE, degré de protection IP 54
Air comprimé: débit 65 l/min à 6 bar de pression d'entrée
Dimensions: Long 2600 / Llarg 1700 / Haut 1450 mm
Poids: environ 650 kg
Modèle de base: équipé de 2 supports d'outils opposés relevables pour prise de passe en diamètre, un outil à tronçonner, une tête de perçage et un système butée de longueur
Vitesse de rotation: 5 vitesses, programmables au pupitre de commande

Toutes modifications réservées.

Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

D-09526 Olbernhau/Erzgebirge
Gerbergasse 4+5

Telefon (03 73 60) 7 26 57 und 7 50 34
Telefax (03 73 60) 7 50 56

