

# WEMA

Spitzentechnik für Holz



## JOKER 8000

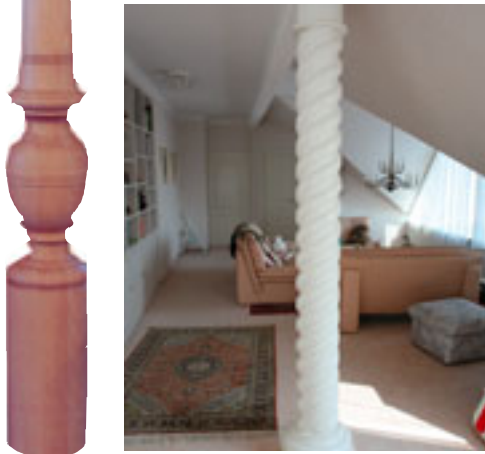


CNC-gesteuerte Dreh-  
und Fräsmaschine

CNC controlled Turning  
and Milling Machine

Tour à copier et fraiser  
à commande numérique





WEMA ist ein führendes Unternehmen im Erzgebirge mit jahrzehntelanger Erfahrung im Werkzeug- und Maschinenbau. **SPITZENTECHNIK FÜR HOLZ** ist ein unverrückbarer WEMA-Leitspruch. Die Holzdrehtechnik bildet dabei einen Schwerpunkt, wobei sowohl Fassondrehaufmaschinen als auch Kopierdrehaufmaschinen sowie CNC-Drehaufmaschinen hergestellt werden.

Die WEMA Joker 8000 CNC ist eine Weiterentwicklung der bewährten WEMA Joker 7000 CNC. Sie verfügt über außergewöhnliche Vorzüge: Drehsupport und Längsschliff laufen auf gehärteten und geschliffenen, wartungsarmen Kugelbahnführungen, auf denen auch der Reitstock besonders präzise geführt wird. Dies ist beim Drehen von Großteilen, z. B. Säulen, sehr vorteilhaft. Der Drehstuhl steht sehr dicht an den mitlaufenden Lünetten, wodurch ein vibrationsarmes Drehen des Werkstückprofils garantiert ist. Lünetten und Zubehörteile sind jederzeit nachrüstbar.

Die Standardausführung der Maschine ist mit 3 programmierbaren Achsen ausgestattet: zwei Vorschubachsen und einer Drehachse für Fräsarbeiten. Sie kann auch als 4-Achs-Maschine mit zwei Drehachsen geliefert werden.

Alle Profile können mit MEGA CAD an einem externen PC entworfen und über Schnittstellen an die Maschine übertragen werden. Während der Programmierung kann die Maschine ungehindert arbeiten. Durch einen umfangreichen Speicher (32 MB) ist die Abspeicherung von etwa 2000 Programmen möglich. Für mehrere Maschinen ist nur ein PC erforderlich.

Die Antriebe für die Supporte sind auf der Maschinenrückseite angebracht. An der Bedienseite herrscht Bewegungsfreiheit. Bedien- und Schaltelemente sind auf einem verschiebbaren und in jeder Stellung positionierbaren Schaltpult vereinigt. Kabel und Leitungen sind störungsfrei in Energieführungsketten bzw. Kanälen zusammengefasst. Alle Steuerungs- und Elektrobauteile befinden sich im Maschinenständer. Damit entfällt ein separater Schaltschrank.

Die stufenlos regelbaren Antriebe ermöglichen ein schnelles Einstellen von optimalen Spannungsbedingungen und garantieren beste Dreh- bzw. Fräsqualität. Ein Umrüsten von Drehen auf Fräsen ist mit dem Schnellwechselsystem in kürzester Zeit möglich.

**Das besonders schwere Gussbett ist absolut verwindungsfrei.**

WEMA, a leading company located in the Erzgebirge, not only boasts a rich tradition, but also decades of experience in tool engineering and mechanical engineering.

**ADVANCED TECHNOLOGY FOR WOOD** is one of WEMA's guiding mottos.

Here at WEMA we place particular emphasis on the wood turning technology: in addition to profiling lathes, we also build duplicating and CNC lathes.

The WEMA Joker 8000 CNC is a further development of our tried-and tested WEMA Joker 7000 CNC. The turning support and the longitudinal slides run on hardened and ground low-maintenance ball transfer guides, on which the tailstock is guided extra precisely. This is very advantageous when turning large parts like columns. The lathe chisel is located very close to the revolving collar plate which guarantees vibration-free turning of the workpiece profile. Collar plates and accessory parts can be refitted at any time.

The standard design of the machine is equipped with 3 programmable axis: two feed axis and one rotational axis for milling. The WEMA Joker 8000 CNC can also be delivered as 4 axis machine with 2 turning axis.

All profiles can be designed using MEGA CAD transferred to the machine via interfaces. The machine can work unhindered during programming periods. A large memory area (32 MB) allows storage of approximately 2000 programs. One PC is sufficient for several machines.

The drive unit for the supports is fitted to the rear of the machine to provide plenty of space on the operating side. The operating and control elements are both coordinated on a travelling control panel without disturbances. All control and electronic components are located on the machine tool table. A separate electrical-control cabinet is therefore not required. The infinitely variable drives allow quick adjustment to optimum cutting conditions, thereby guaranteeing optimum turning and milling quality. The machine can be quickly re-fitted from turning to milling by means of a quick-change system.

**The particularly heavy cast iron base is completely rigid and torsion-free.**

Grace à sa longue expérience dans la construction de machines et d'outillage, WEMA est aujourd'hui l'une des plus importantes entreprises de la Erzgebirge. WEMA offre la **TECHNIQUE DE POINTE POUR LE BOIS** par excellence pour tout ce qui concerne le bois.

Son activité est basée sur les techniques d'usinage du bois, qu'il s'agisse de tours automatiques de profilage, de tours de copiage ou encore de tours CNC. Le nouveau modèle WEMA JOKER 8000 CNC, conçu sur la base des tours de la série bien connue WEMA Joker 7000 CNC, dispose d'atouts Majeurs: Support de façonnage et chariots longitudinaux se déplacent sur des glissières à billes trempées et polies à entretien minime qui Permettent également un guidage très précis de la contre-pointe. Pour le tournage de grandes pièces, telles les colonnes, un grand avantage.

L'outil de tournage, positionné pratiquement contre les lunettes mobiles, garantit ainsi un façonnage quasiment sans vibrations de la pièce. L'équipement de lunettes et autres accessoires peut-être complété sans problème ultérieurement.

Le modèle standard est équipé de 3 axes programmables: deux axes d'avance et un axe rotatif pour les travaux de fraisage. Le JOKER 8000 CNC est également disponible en modèle à 4 axes dont 2 axes rotatifs.

Tous les profilés peuvent être projetés avec MEGA CAD sur un PC externe et transmis à la machine par interface. La machine peut travailler librement pendant la programmation. Sa mémoire de grande capacité (32 MB) permet la mémorisation d'environ 2000 programmes. Un seul PC Suffit pour plusieurs machines.

Les mécanismes d'entraînement des supports se trouvent au dos de la machine, offrant ainsi une grande liberté de mouvement coté commande. Les éléments de commande et de connexion sont installés sur un pupitre de commande mobile pouvant être arrêté en toute position. Câbles et fils conducteurs sont logés dans des chaînes conductrices ou des canaux à l'abri des perturbations. Tous les éléments de commande et les pièces électriques se trouvent dans le montant de machine rendant une armoire de commutation superflue.

Les mécanismes d'entraînement à réglage continu permettent de déterminer rapidement les meilleures conditions de coupe et garantissent ainsi une qualité optimale de fraisage et tournage. Changement rapide d'outil de fraisage ou de tournage possible grâce à un système de serrage rapide. Le plateau en fonte, particulièrement lourd, est absolument indéformable.

## Technische Daten

Spitzenweite:	Standardausführungen 1600 mm, 1950 mm, 3100 mm und 4100 mm.
Spitzenhöhe:	360 mm, größter Drehdurchmesser über Support 480 mm.
Vorschub:	Stufenlos regelbar. Eilrücklauf mit Sicherheitsabschaltung
Spindel:	M 45, Bund 46 mm, Innenkonus MK 3. Hohlspindel mit Bohrung 14 mm Durchmesser, mit verstärkter dreifacher Lagerung durch Präzisions-schräggugellager.
Reitstock:	Exzenterschnellspannung und Sicherheitsbankspannung, Pinole MK 3, Pinolenhub 150 mm. Auf Wunsch mit einstellbarer Kniehebelschnellspannung.
Lünetten:	Ringlünette für Durchmesser von 15-75 mm bzw. 80-130 mm, mit schnell auswechselbaren Einsatz-Ringen. Vierbackenlünetten, stufenlos einstellbar 30-60 mm, 60-100 mm, 100-140 mm und 140-180 mm.
Spindelmotor:	Antrieb über Vorgelege. Drehstrom 4,0 kW. Drehzahl stufenlos verstellbar in zwei Bereichen 150-1500 o. 400-4000 U/min.
Vorschub-Achsen:	Zwei Vorschubachsen und eine Drehachse (Spindel). Antrieb durch wartungsfreie AC-Servomotoren.
Spannung:	400/230 V, 3 L/N/PE, 50 Hz. Sonderspannung auf Anfrage.
Absaugung:	Für Ringlünette und Support jeweils 100 mm
Fräsaggregat:	Motor 3,0 kW, stufenlos regelbar von 6000-18000 U/min. Spannzangenaufnahme bis 16 mm Durchmesser. Höhenverstellbar, drehbar und schwenkbar in zwei Richtungen bis 90°.

Technische Änderungen vorbehalten.

## Caractéristiques techniques:

Entre pointes:	Modèle standard 1600 mm, 1950 mm, 3100 mm, 4100 mm.
Hauteur des pointes:	360 mm. Diamètre de tournage max. sur support 480 mm.
Avance:	Réglage continu, course de retour rapide avec déclenchement de sureté en fin de course.
Broche:	M45, embase 46 mm, cone intérieur MK 3. Broche creuse avec diamètre de perçage 14 mm, avec logement triple renforcé par des roulements à billes à disposition oblique de précision.
Contre-pointe:	Serrage rapide à excentrique et serrage de sureté du plateau du banc, canon MK 3, course de canon 150 mm. Sur demande avec serrage rapide à grenouillère.
Lunettes:	Lunette annulaire pour diamètres 15-75 mm / 80-130 mm avec jeu de bagues interchangeable, lunettes à quatre mors à réglage continu pour diamètres de 30-60 mm, 60-100 mm, 100-140 mm, 140-180 mm.
Moteur de Broche:	Courant triphasé 4,0 KW. Vitesse de rotation à réglage continu sur deux plages: 150 à 1500 / 400 à 4000 t/min
Axes d'avance:	Deux axes d'avance et un axe de rotation (broche). Entrainement par servomoteurs CA ne nécessitant aucun entretien
Tension:	400/230 V, 3 P/N/PE, 50 cyc. Tension spéciale sur demande
Aspiration:	Pour lunette annulaire et support dia. respectif 100 mm
Élément de Fraisage:	Moteur: 3,0 KW, réglable en continu de 6000 à 18000 t/min. Logement de pince des errage jusqu'à dia 16 mm, Réglable en hauteur. Et pivoter en deux directions jusqu'à 90°

Toutes modifications réservées.

## Technical Data

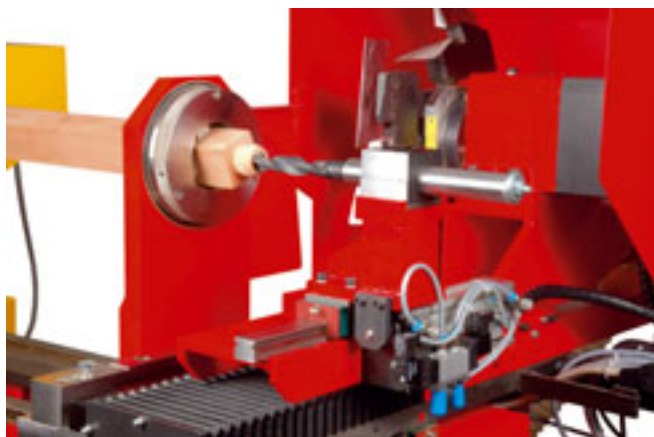
Maximum width:	Standard design 1600 mm, 1950 mm, 3100 mm and 4100 mm.
Maximum height:	360 mm, maximum turning diameter via support: 480 mm.
Feed motion:	Infinitely variable. Quick return motion with main limit switch.
Spindle:	M45, collar 46 mm, inner cone MT 3. Hollow spindle with 14 mm bore diameter, with reinforced triple bearing by means of precision angular ball bearing.
Tailstock:	Eccentric quick gripping and safety lathe base gripping, sleeve MT 3, sleeve lift 150 mm. With adjustable articulated quick-action lever, upon request.
Collar plates:	Ring collar plate for 15-75 mm / 80-130 mm diameters with quickly interchangeable insertion rings. Four jaw collar plates infinitely adjustable for diameters from 30-60 mm, 60-100 mm, 100-140 mm and 140-180 mm.
Spindle motor:	Transmission device. 4,0 kW rotary current infinitely variable speed within two ranges: 150-1500 or 400-4000 RPM.
Feed axes:	Two feed axes and one rotational axis (spindle) Driven via maintenance-free AC-servomotors.
Voltage:	400/230 V, 3 P/N/PE, 50/60 cyc. Special voltage upon request.
Suction:	For ring collar plates and support: 100 mm diameter respectively.
Milling unit:	Motor 3.0 KW, infinitely variable speed from 6000-18000 RPM. Collet chuck attachment up to 16 mm in diameter. Adjustable height and swivelling in two directions up to 90°

Subject to alteration.



Reitstock-Schnellspannung  
Quick loading device  
Serrage rapide a excentrique

## Attachment / Accessoires



programmgesteuertes  
Bohrgerät  
program-controlled drilling unit  
Outil d'alésage commandé  
par programme

programmgesteuerter Werkzeugwechsler  
mit 4 Werkzeugen  
program-controlled tool changer  
with 4 tools  
Changeur d'outils commandé  
par programme avec 4 outils



programmgesteuerte Einlegegabeln  
program-controlled pick-and-place unit  
Appareil d'insertion commandé par programme



Reitstock-Schnellspannung  
quick loading device  
Serrage rapide a excentrique



Drehen mit 2 Stählen  
Turning with 2 cutters  
Tournage avec 2 outils



Drehen und Fräsen  
Turning and milling  
Tournage et fraisage

**WEMA-Joker 8000 CNC mit 4 Achsen**  
**WEMA-Joker 8000 CNC with 4 axis**  
**WEMA-Joker 8000 CNC avec 4 axes**

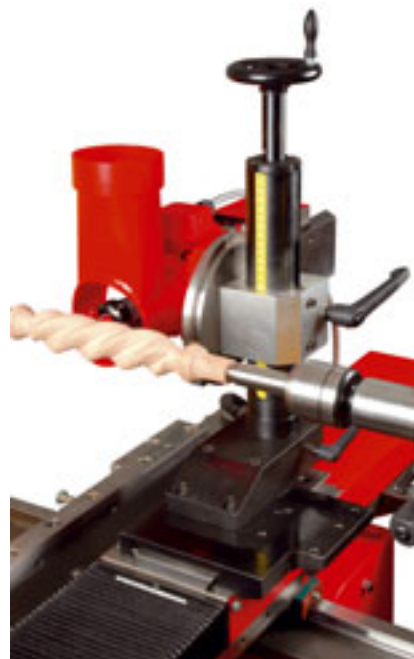
## Attachment / Accessoires



Ringlünette für Durchmesser von 15-75 mm bzw. 80-130 mm mit schnellauswechselbaren Scheiben  
 Ring follower steady 15-75 mm or ring follower steady 80-130 mm with quick interchangeable discs  
 Lunette annulaire pour diamètre 15-75 mm ou 80-130 mm avec jeu de baques interchangeables



Vierbacken-Lünette stufenlos verstellbar in 3 Ausführungen: 30-60 mm, 60-100 mm, 120-180 mm  
 Four jaw steady infinitely adjustable in 3 dimensions 30-60 mm, 60-100 mm, 120-180 mm  
 Lunettes a quatre mors à réglage continu pour diamètres 30-60 mm, 60-100 mm, 120-180 mm



Fräsaggregat mit horizontal eingestelltem Fräskopf  
 Milling unit with horizontal cutter head  
 Dispositif de fraisage avec tête de fraisage horizontale



Abstützung mit 2 Stützböcken zum Fräsen dünner Werkstücke  
 Steady for milling  
 Lunette pour fraisage



Fräsaggregat mit senkrecht eingestelltem Fräskopf  
 Milling unit with vertical cutter head  
 Dispositif de fraisage avec tête de fraisage verticale



Profilschleifmaschine für V-Kopierstähle mit Diamantscheibe  
 Profile sharpening machine for V form tools with diamond grinding wheel  
 Machine à affûter pour V-outils et meule de forme en diamant.



Diamantscheibe für Profi-S  
 diamond grinding wheel for Profi-S  
 Meule de forme en diamant pour machine à affûter pour outils



Schärfmaschine „Blitz“ für Kopierdrehstähle  
 Sharpening machine „Blitz“ for copy lathe tools  
 Machine „Blitz“ pour affûtage d'outils



Vierbackenfutter D 125  
Four jaw chuck D 125  
Mandrin a quatre mors



Sechszackmitnehmer verlängert MK 4  
Six pronged dog extended MT 4  
Entraîner a six dents long MK 4  
D20mm D30mm D40mm



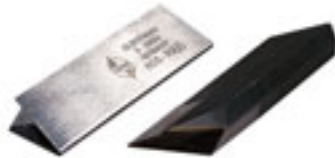
Sechszackmitnehmer kurz MK 4  
Six pronged dog short MT 4  
Entraîner a six dents court MK 4  
D20mm D30mm D40mm



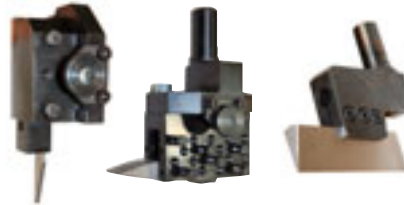
Mitlaufende Körnerspitze MK 3  
Live center MT 3  
Pointe tournante de copiage MK 3



Kopierdrehstähle spitz (HSS+Super)  
Profile cutters, pointed (HSS+Super)  
Outils de copiage, pointu (HSS+Super)



Kopierdrehstähle (V-Form) HSS+Super  
Profile cutters (V form) HSS+Super  
Outils de copiage en V (HSS+Super)



Stahlhalter  
special toolholder  
porte-outil



Einsatzscheiben für Ringlünette  
insert discs for steady  
jeu de bagues pour lunette ronde



Satz Profilfräser, 4 Stück  
set of profile cutters, 4 items  
outils de fraisage, 4 pieces



Radius-Plankettkopf  
radius milling head  
Fraise à crayon



Flach-Plankettkopf  
Flat milling head  
Tête des fraisage, forme plate



Radiusfräser  
ball-nose milling cutter  
Radius tête de fraisage



Hohlwund-Fräser  
hollow twist milling tool



Absaughaube für Ringlünette  
extraction for ring follower steady  
Raccord d'aspiration pour lunette ronde



Einlegehilfe für Ringlünette  
feeding device for steady  
dispositif d'amenée pour lunette Ronde



Planscheibe  
Face plate  
Plateau  
D 200+300 mm



Scheibenfutter D 90 mm  
Disk chuck d 90 mm  
Mandrin à disque D 90 mm



Ablaufsicherung  
Safety device  
Bague de sécurité

**Technische Änderungen vorbehalten    Technical alteration reserved    Toutes modifications réservées**

## Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

D-09526 Olbernhau/Erzgebirge · Gerbergasse 4+5  
Telefon: (03 73 60) 7 26 57 und 7 50 34  
Telefax: (03 73 60) 7 50 56  
Internet: [www.wema-olbernhau.com](http://www.wema-olbernhau.com)  
e-mail: [info@wema-olbernhau.com](mailto:info@wema-olbernhau.com)



Ihr Fachhändler: